



**COMAC CAL**

**CZECH PRODUCER  
AND DEVELOPER**  
OF MEASUREMENT  
AND SENSOR TECHNOLOGY

# Hlídač proudění **FS 10 Exia**

Spínací kontakt (s měřením rychlosti proudění)  
Ver. 1.5

## *Montážní a technické podmínky*

**I M1 Ex ia I Ma  
II 1G Ex ia IIC T4..T6 Ga  
II 1D Ex ia IIC T135°C Da**

d.v. 30/07/2015

[WWW.COMACCAL.COM](http://WWW.COMACCAL.COM)

## Obsah:

<i>Popis zařízení</i> .....	str. 3
<i>Rozsah dodávky</i> .....	str. 3
<i>Procesní připojení</i> .....	str. 3
<i>Skladovací podmínky</i> .....	str. 3
<i>Záruka</i> .....	str. 3
<i>Instalace do potrubí</i> .....	str. 4
<i>Důležité informace pro výběr místa</i> .....	str. 4
<i>Zdroje rušení</i> .....	str. 5
<i>Elektroinstalace</i> .....	str. 6
<i>Elektrické zapojení měřidla</i> .....	str. 6
<i>Bezpečnostní parametry a použité normy</i> .....	str. 7
<i>Spínací/Rozpínací kontakt</i> .....	str. 9
<i>Uvedení do provozu</i> .....	str. 10
<i>Přizpůsobení a ovládání hlídače FS 10Exia</i> .....	str. 12
<i>Technické parametry</i> .....	str. 13
<i>Základní rozměry</i> .....	str. 14
<i>Doplňkové příslušenství</i> .....	str. 14
<i>Adaptérový blok</i> .....	str. 14

## ***Popis zařízení***

Hlídač proudění FS 10Exia je určen pro kapalná média a je založen na kalorimetrickém principu měření, podle kterého je rychlost proudění měřeného média úměrná funkci přenosu tepla ze snímače do okolí. Mezi základní výhody patří rychlá a jednoduchá montáž a díky jednoduché konstrukci i nižší cena.

Snímače nejsou omezeny elektrickou vodivostí média. Vzhledem k použitému principu měření kalorimetrickou metodou, je však měření závislé na tepelné vodivosti média. Nejvyšší citlivosti dosahuje přístroj v rozsah  $4 \div 150$  cm/s pro použití s vodou. Pro jiné média s odlišnou tepelnou vodivostí je rozsah měření jiný. Rozsah měření lze v určitých mezích uživatelsky přizpůsobit, přičemž platí, že čím je tepelná vodivost média nižší, tím vyšší průtoky je možno měřit.

## **Rozsah dodávky**

Zařízení je dodáváno samostatně bez dalších přídatných elementů a je připraveno pro montáž s procesním připojením prostřednictvím šroubení na zářezný prstenec podle EN ISO 8434-1 (DIN 2353) s kónusem 24°.

## **Procesní připojení**

Hlídač proudění FS 10Exia je standardně dodáván s nerezovou převlečnou maticí M16x1,5 a namontovaným nerezovým zářezným kroužkem v poloze umožňující maximální zasunutí senzoru do potrubí. Po montáži nerezového zářezného kroužku na senzor již nelze měnit hloubku zasunutí senzoru do potrubí, to je možné pouze při použití kroužku z PTFE (pouze na speciální objednávku).

Příslušenství k senzoru proudění tak mohou být různá hrdla (adaptéry) sloužící k procesní instalaci a konektor M12 (4-pin) pro elektrické připojení. Ty ovšem nejsou součástí dodávky, vzhledem k standardnímu řešení jednotlivých prvků a tedy možnosti dodání i od jiných výrobců těchto dílů.

Pro případ hygienického připojení je dodáván hlídač proudění ve verzi pro připojení CLAMP.

## ***Skladovací podmínky***

Teplota při dopravě a skladování přístroje musí být v rozmezí -10 °C až do 80 °C.

## ***Záruka***

Neodborná instalace, nebo užívání sensorů proudění (zařízení), může být příčinou ztráty záruky stejně jako nedodržení montážních nebo provozních podmínek dle tohoto návodu.

Opravy nejsou možné. Záruka zaniká opravou, nebo zásahem do přístroje jinou osobou než výrobcem.

## Instalace do potrubí

### Důležité informace pro výběr místa

#### Venkovní podmínky

Je třeba zajistit, aby čidlo nebylo přímo vystaveno povětrnostním vlivům a aby nemohlo dojít k zamrznutí měřeného média v okolí čidla, což by způsobilo poškození samotného sensoru.

V případě vnějšího umístění doporučuje výrobce použít ochrannou stříšku pro zamezení přímého ozařování sluncem tak, aby se vyhodnocovací elektronika nadměrně nepřehřívala.

#### Vibrace

Úroveň a rozsah vibrací musí být pod 2,2 g v rozsahu frekvencí 20 ÷ 50 Hz dle normy IEC 068-2-34.

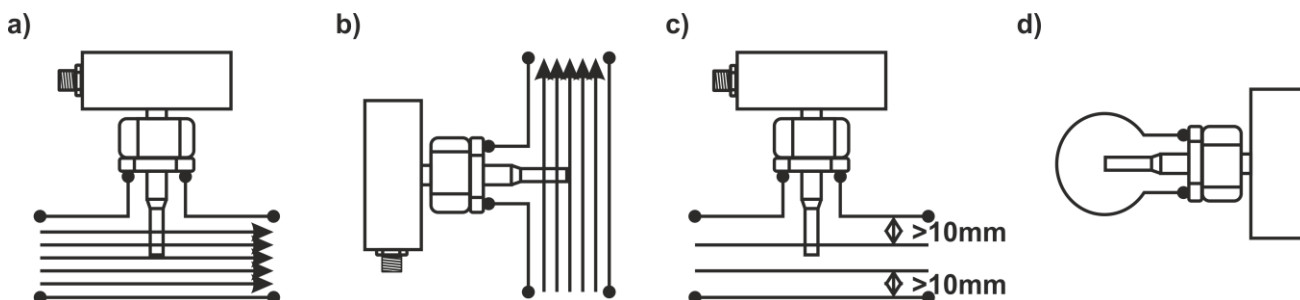
#### Vlastní umístění

Snímač (čidlo) proudění resp. jeho špička musí být zcela zatopena (viz. obr. a). Z tohoto důvodu nedoporučujeme instalaci v nejvyšším místě potrubí, které se může zavzdušnit, nebo v klesajícím, nebo i vodorovném potrubí s otevřeným koncem, do kterého může vniknout vzduch, ale naopak v potrubí stoupajícím (viz. obr. b).

Dále by vzdálenost špičky sensoru od potrubí měla být větší než 11mm (viz. obr. c).

Při dlouhodobém měření velmi nízkých průtočných rychlostí ( $Q < 0,1$  m/s) může docházet k usazování nečistot. V tomto případě u vodorovného potrubí provádějte montáž ze strany (viz. obr. d).

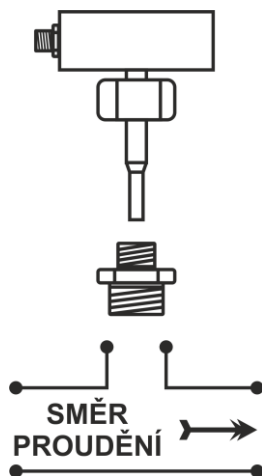
#### Příklady instalace



Proud kapaliny ve snímači průtoku by měl být **ustálený a bez vírů**. Zdroje rušení mohou podstatně snížit přesnost. Z tohoto důvodu se umístění snímače volí takovým způsobem, aby před a za byly dostatečné přímé úseky potrubí. Minimální délka přímých úseků je  $(5 \div 10) \times d$  před snímačem a  $(3 \div 5) \times d$  za snímačem proudění, kde  $d$  je průměr potrubí. V předepsaných přímých úsecích potrubí nesmí být **žádné zdroje rušení** ustáleného průtoku. Musí být umístěné v potrubí za snímačem průtoku, nebo v co největší vzdálenosti před ním.

Při mísení směsi látek je třeba zabudovat průtokoměr buď před místem mísení, nebo v dostatečné vzdálenosti za ním (min.  $30 \times d$ ), jinak může být indikace nestabilní.

## Montážní postup



Před započítím vlastní montáže se přesvědčte, že je systém bez tlaku, případně vypuštěn. Po té instalujte vhodný adaptér do T-kusu, případně do návarku, či přímo na stěnu potrubí s odpovídajícím těsněním závitu. Pak instalujte samotný hlídač průtoku do adaptéru. V případě nerezového zářezného kroužku je délka zasunutí senzoru do adaptéru dána dle montáže vlisovaného kroužku a nelze již měnit. Délka zasunutí senzoru lze měnit pouze při použití kroužku z PTFE. Převlečnou maticí nerezového kroužku utáhněte momentem maximálně 70 Nm (v případě PTFE kroužku maximálně 50 Nm).

Při instalaci do potrubí je potřeba, pro co nejpřesnější vyhodnocování průtoku, dodržet směr natočení hlídače tak, aby konektor M12 (u odděleného provedení kabelová průchodka) pro elektrické připojení tvořil nátokovou stranu. Tedy médium teklo ze stejné strany, kde se nalézá tento konektor (průchodka).

## Zdroje rušení

Mezi nejčastější zdroje rušení ustáleného průtoku kapaliny patří:

- Proud kapaliny ve snímači průtoku by měl být **ustálený a bez vírů**. Minimální doporučená délka přímých úseků je  $5 \times d$  před snímačem a  $3 \times d$  za snímačem.
- Čerpadla a oblouky, nebo kolena umístěná těsně za sebou v různých rovinách. Tyto prvky by měly být ve vzdálenosti nejméně  $20 \times d$  (kde  $d$  je světlost potrubí v milimetrech) před snímačem.
- Náhlé změny průřezu potrubí, pokud nejsou provedeny jako kužel s úhlem  $\alpha \leq 10^\circ$  (kde  $\alpha$  je úhel, který svírají skosené stěny redukce potrubí).
- Cokoli, co zasahuje do proudu kapaliny.
- Odbočky, T-kusy, oblouky, kolena, šoupátka, kohouty, klapky. Uzavírací, regulační, škrtící a zpětné ventily. Výstupy potrubí z nádrží, výměníků a filtrů.
- Při mísení směsi látek (případně mísení stejných látek o rozdílných teplotách) je třeba zabudovat sensor buď před místem mísení, nebo v dostatečné vzdálenosti za ním ( $\text{min. } 30 \times d$ ), jinak to může způsobit nestabilitu indikace.

## Elektroinstalace

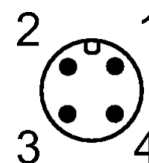
*Jakoukoli manipulaci či instalaci se zařízením provádějte vždy po odpojení napájecího napětí!!!  
Při neodborné realizaci níže popsaných operací zaniká nárok na záruku!!!*

*Veškerá montáž a instalace zařízení do výbušných prostředí musí být prováděna podle příslušných, níže uvedených norem a předpisů, kvalifikovanými pracovníky. Je třeba dbát, aby byla dodržena ustanovení níže uvedených norem a aby další připojovaná zařízení k tomuto měřiči splňovala požadavky níže uvedených bezpečnostních parametrů dle příslušné klasifikace pro dané prostředí. Nutno si uvědomit, že bezpečnostní parametry měřiče se liší v závislosti na tom, zda jde o zařízení skupiny "I" nebo "IIC".*

### Elektrické zapojení měřidla

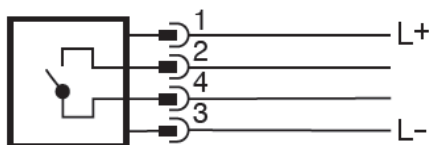
*Zapojení konektoru M12 (kompaktní provedení sensoru):*

Hlídač průtoku je vybaven standardním konektorem M12x1 se 4-mi piny.



Zapojení jednotlivých pinů odpovídá typu výstupů a je uvedeno na štítku přístroje.

#### FS 10 – RELAY



*Standardní spínačové zapojení:*

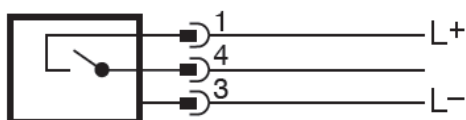
PIN 1 – napájecí napětí +24V

PIN 2 – reléový kontakt spínacího bodu

PIN 3 – napájecí napětí GND

PIN 4 – reléový kontakt spínacího bodu

#### FS 10 – PNP

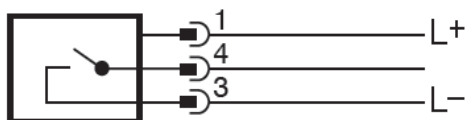


PIN 1 – napájecí napětí +24V

PIN 3 – napájecí napětí GND

PIN 4 – PNP kontakt spínacího bodu

#### FS 10 – NPN



PIN 1 – napájecí napětí +24V

PIN 3 – napájecí napětí GND

PIN 4 – NPN kontakt spínacího bodu

Hlídač průtoku je standardně dodáván pro napájení 24VDC±20%. Musí být napájen **jiskrově bezpečným zdrojem s parametry kompatibilními s našim měřičem** a s ohledem na příslušnou klasifikaci dle prostředí ve kterém bude naše měřidlo použito. Signální výstupy hlídače mohou být připojeny pouze k zařízením, která mají potřebný stupeň ochrany do výbušného prostředí a jejich parametry odpovídají příslušným bezpečnostním parametrům pro připojení k našemu hlídači průtoku.

## Bezpečnostní parametry a použité normy:

Pro použití v plynujících uhelných dolech, ve výbušné plynné atmosféře a v atmosféře s hořlavým prachem platí tyto bezpečnostní parametry a normy:

ČSN EN 50303 (červen 2001); ČSN EN 60079-0 (březen 2010); ČSN EN 60079-11 (červen 2012);  
ČSN EN 60079-26 (září 2007)

Bezpečnostní klasifikace měřidla:

**I M1 Ex ia I Ma**  
**II 1G Ex ia IIC T4..T6 Ga**  
**II 1D Ex ia IIC T135°C Da**

*Napájení:*

Zařízení skupiny I

$U_i$ : 28,5 V

$C_i$ : 0

$L_i$ : 0

Zařízení skupiny IIC

$U_i$ : 28,5 V

$I_i$ : max. 115 mA

$C_i$ : 0

$L_i$ : 0

*Výstup relé pasívní:*

Zařízení skupiny I

$U_i$ : max. 28,5 V

$I_i$ : max. 115 mA

$P_i$ : max. 0,330 W

$C_i$ : 0

$L_i$ : 0

Zařízení skupiny IIC

$U_i$ : max. 28,5 V

$I_i$ : max. 115 mA

$P_i$ : max. 0,330 W

$C_i$ : 0

$L_i$ : 0

*Výstup relé aktivní:*

Zařízení skupiny I

$U_o$ : max.  $U_o$  zdroje

$I_o$ : max. 115 mA

$C_o$ : \*

$L_o$ : \*

Zařízení skupiny IIC

$U_o$ : max. 28,5 V

$I_o$ : max. 115 mA

$C_o$ : \*

$L_o$ : \*

\* - hodnoty jsou totožné s hodnotami napájecího zdroje

Jištění napájení:	SMD rychlá pojistka SIBA typ 157000	160mA
Jištění bariéry 5V:	SMD rychlá pojistka SIBA typ 157000	62mA
Připojovací konektor:	M12, 4-piny	

Doporučené připojovací kabely:

- Lapp Kabel
- Oelflex EB
- Oelflex EB CY
- Unitronic Li2YCY

*Pozn. Zapojení je vždy popsáno na štítku umístěném na plášti vyhodnocovací jednotky.*



## Spínací/Rozpínací kontakty

Z výroby je měřič dodáván s nastavením spínacího bodu jako spínač. Pokud je tedy průtok nad spínacím bodem, je u kompaktní verze reléový kontakt na PINu 2 a 4 sepnut (případně je sepnut PNP/NPN kontakt na PINu 4). Pokud je průtok pod spínacím bodem, je naopak rozepnut.

V případě oddělené verze na DIN lištu je při průtoku nad spínacím bodem při zapojení reléového kontaktu sepnut PIN5 a PIN6 (případně je sepnut PNP/NPN kontakt na PINu 5 dle provedeního propojení).

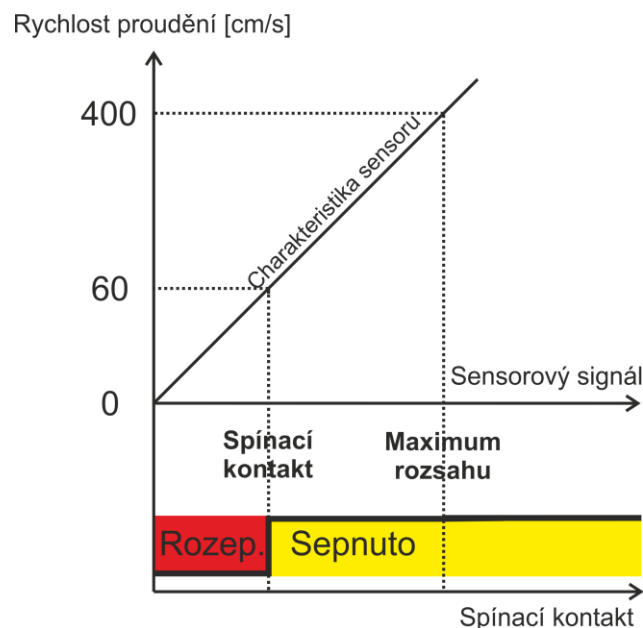
Funkci kontaktu spínač/rozpínač lze v případě potřeby uživatelsky přenastavit do opačné logiky.

Typická reakční doba je  $1 \div 6$  s a je ovlivněna rychlostí změny průtoku:

- Změna průtoku se pohybuje blízko spínacího bodu – pomalejší reakce.
- Změna průtoku překročí skokově spínací bod – rychlá reakce.

Označení spínacího bodu na stupnici LED může být realizováno dvěma barvami, které zároveň označují, je-li spínací kontakt sepnutý či rozepnutý:

- červená LED – rozepnutý kontakt
- Jantarová LED – sepnutý kontakt

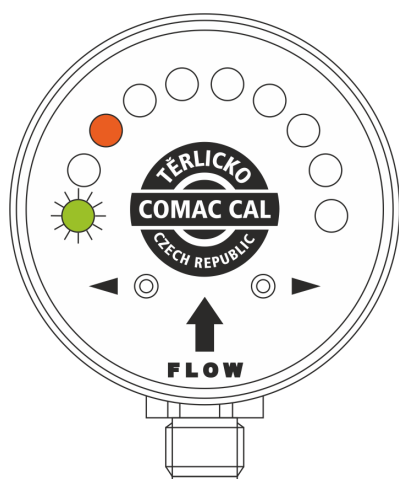


## Uvedení do provozu

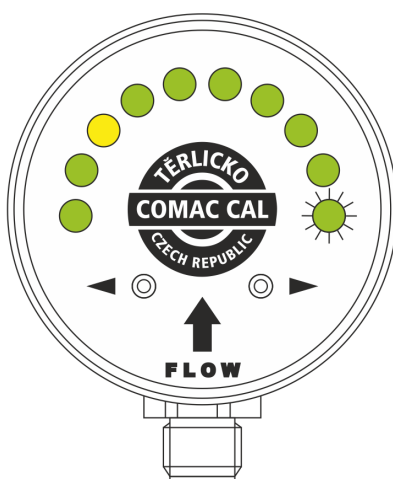
Po zapnutí napájení přístroj provede vnitřní autodiagnostiku a test LED, následně přechází do režimu měření.

### Jednotlivá provozní zobrazení LED

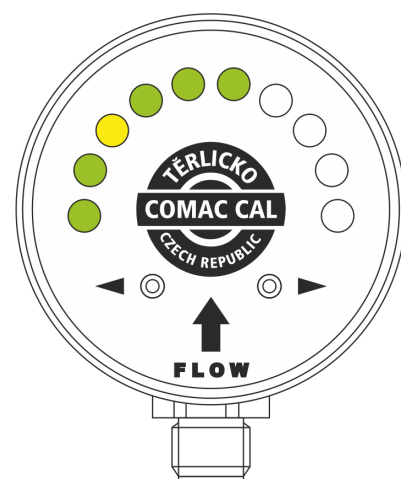
Kompaktní provedení:



první LED bliká  
průtok je pod rozsahem hlídače



poslední LED bliká  
průtok je nad rozsahem hlídače



rychlost proudění je v  
nastaveném rozsahu hlídače

Počet zeleně rozsvícených LED zhruba označuje rychlost proudění v daném rozsahu.

*Pokud nesvítí ani neblinká žádná LED, je přístroj s největší pravděpodobností vypnut od napájecího napětí!!!*

### Standardní nastavení základních parametrů

Z výrobního závodu je přístroj nastaven se standardními parametry (viz. tabulka níže). Změny nastavení může obsluha provádět prostřednictvím dvojice tlačítek na panelu přístroje (str. 12).

### Nastavení z výrobního závodu pro vodu

Minimální rychlost proudění	<8cm/s (2% Q <sub>max</sub> )	Blikání první LED
Spínací bod	40cm/s (10% Q <sub>max</sub> )	Červená/jantarová LED
Maximální rychlost proudění	>400cm/s (100% Q <sub>max</sub> )	Blikání poslední LED

Pozn.: Hodnoty spínacích bodů v tabulce jsou orientační a jsou závislé na tom, zda rychlost proudění v čase stoupá, nebo klesá, tzn. jedná se o spínací body s hysterezí, ta je nastavena výrobcem.

*Zobrazení jednotlivých LED dle procentuálního vyjádření vůči nastavenému maximu průtoku  
(ve výrobním závodu je standardně nastavena rychlost  $Q_{max}$  na 4m/s):*

Zobrazení LED	Rychlost proudění v % z nastaveného $Q_{max}$
Blikající LED 1	pod 2%
Svítící LED 1	2-5%
Svítící LED 2	5-10%
Svítící LED 3	10-15%
Svítící LED 4	15-20%
Svítící LED 5	20-25%
Svítící LED 6	25-35%
Svítící LED 7	35-47,5%
Svítící LED 8	47,5-62,5%
Svítící LED 9	62,5-80%
Svítící LED 10	80-100%
Blikající LED 10	nad 100%

## ***Přizpůsobení a ovládání hlídače FS 10Exia***

### *Spínací bod*

Stiskněte tlačítko ◀ a držte jej tak dlouho, dokud se nerozblíkají zelené LED.

Po uvolnění tlačítka se rozblíkává červená LED označující spínací/rozpínací bod. Tlačítka ◀ ▶ je možné spínací bod přenastavit na pozici LED 2 až 9. Po ukončení nastavení počkejte, než dojde k automatickému uložení a měřič přejde do měřicího režimu.

### *Změna logiky spínacího/rozpínacího výstupu*

Stiskněte současně tlačítka ◀ ▶ na panelu přístroje a držte je tak dlouho, dokud nedojde k rozblíkání zelených LED. Po uvolnění tlačítek dojde ke změně logiky spínacího/rozpínacího kontaktu.

### *Kalibrace minima hlídače*

Pro kalibraci minimálního průtoku, stiskněte tlačítko ◀ a držte jej tak dlouho, dokud se nerozblíkají červené LED. Po uvolnění tlačítka dojde k automatickému zápisu minimálního průtoku a návratu sensoru do měřicího režimu. Kalibrace minima je tímto provedena. Toto nastavení provádějte pouze v případě potřeby (obvykle při použití na olejovém médiu apod.), standardně je nastavení provedeno pro vodu ve výrobním závodě.

### *Kalibrace maxima*

Pro kalibraci maxima, stiskněte při maximálním průtoku tlačítko ▶ a držte jej tak dlouho, dokud se nerozblíkají červené LED. Po uvolnění tlačítka dojde k automatickému zápisu maximálního průtoku a návratu měřiče do měřicího režimu. Kalibrace maxima je tímto provedena. Toto nastavení provádějte pouze v případě potřeby, kdy nevyhovuje maximum nastavené ve výrobním závodě.

### *Obnovení původních parametrů z výrobního závodu*

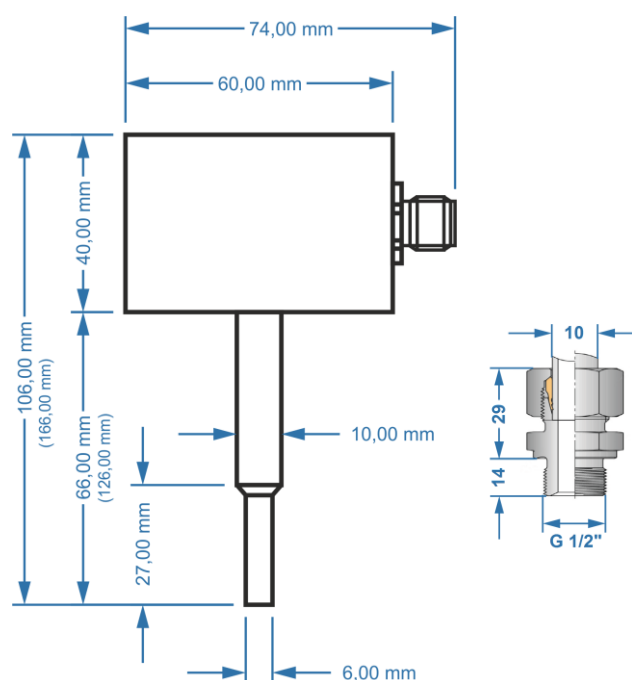
Stiskněte současně tlačítka ◀ ▶ na panelu přístroje a držte je tak dlouho, dokud nedojde k rozblíkání červených LED (rozblíkání červených LED předchází blikání zelených LED, sloužících ke změně polarity spínacího/rozpínacího kontaktu). Po uvolnění tlačítek dojde k *RESETu* a obnovení továrního nastavení.

### ***Technické parametry***

Napájení	24 V ± 10 % DC s ochranou proti přepólování
Příkon	1,5/4 VA
Elektrické připojení	konektor M12×1, 4-pin
Procesní připojení	dle DIN2353 převlečnou maticí M16×1,5 přes zářezný prstenec 24° do přímého hrdla se závitem (G1/2“; G1/4“; M14 × 1,5; NPT1/4“) a CLAMP připojení DN25 (50,5mm) nebo DN50 (64mm)
Provedení snímače	kompaktní, oddělené (standardní délka kabelu je 3m s instalací elektronické jednotky na DIN lištu dle EN 60715)
Zobrazení	10× tříbarevná LED (rychlost proudění)
Stavový kontakt	SSR polovodičové relé v zapojení bezpotenciálovém/PNP/NPN
Zatížitelnost stavových kontaktů	130 mA / 60 V / 500 mW
Doba odezvy *	1 ÷ 6 s
Rozsahy rychlosti proudění	0 ÷ 400 cm/s
Přesnost	± 2 ÷ ± 8 cm/s
Hystereze	2 ÷ 8 cm/s
Ovládání	2× zapuštěné tlačítko
Teplota média	-10 ÷ +80 °C
Teplota okolí	-20 ÷ +55 °C
Materiál v kontaktu s médiem	nerezová ocel 1.4404
Maximální tlak	64 bar
Krytí	IP67
Vlhkost okolí	max. 90 %
Rozměry (v×š×h)	kompekt: 91×74×60 mm (v případě dlouhé verze je celková výška 151 mm)
Hmotnost	350 g
* pro vodu (25 °C)	

## Základní rozměry

### Kompaktní provedení



## Doplňkové příslušenství

### Adaptérový blok

Pro případ, kdy je potřeba monitorovat proudění média v menší světlosti potrubí než DN 25 (případně rychlost proudění je pod rozsahem snímače při daném průměru potrubí), je možno s výhodou použít adaptérový blok s odpovídající rychlostí proudění a tím zajistit správnou funkci a zachování instalačních podmínek.

Adaptéry jsou určeny pro krátkou verzi snímače 65 mm s použitím přímého hrdla s trubkovým závitem G1/2“.

### Jednotlivá provedení

- FS adaptérový blok DN20/G3/4“  
1 ÷ 10 l/min. (rozměr 150×50×40 mm)
- FS adaptérový blok DN15/G1/2“  
0,5 ÷ 5 l/min. (rozměr 150×50×30 mm)
- FS adaptérový blok DN10/G1/4“  
0,2 ÷ 2 l/min. (rozměr 150×50×30 mm)
- FS adaptérový blok DN4,7/G1/4“  
50 ÷ 500 ml/min. (rozměr 70×50×30 mm)
- FS adaptérový blok DN2,7/G1/4“  
2 ÷ 100 ml/min. (rozměr 70×50×30 mm)

